

Translations

1. Erforscht und erfunden

Bessere Dauermagnete lassen sich aus einem Material herstellen, das irische Forscher am Trinity College in Dublin entwickelt haben. Es handelt sich um das Nitrid einer Eisen-Samarium-Legierung und soll herkömmlichen Werkstoffen deutlich überlegen sein. So ist es sehr korrosions- und temperaturbeständig (bis 475 Grad Celsius), leicht formbar und erlaubt doppelt so starke Magnetfelder wie bisher. Da Permanentmagnete in einer Vielzahl technischer Produkte wie Elektromotoren, Lautsprecher, Computerdrucker, CD-Spieler oder in medizinischen Geräten eine wichtige Rolle spielen, verspricht sich die EU-Kommission als Förderer dieser Forschung einen Wettbewerbsvorteil für die europäische Industrie.

2. Superleicht für die Uni Hannover

Eine neue superleichte Magnesium-Lithium-Legierung soll an der Universität Hannover entwickelt werden. Von dem Werkstoff, der halb so schwer wie Aluminium und sechsmal leichter als Stahl sein soll, erhoffen sich die Wissenschaftler Fortschritte in Bereichen der Technik, in denen die Beschleunigung von Massen im Vordergrund stehe. Hierzu gehören nach den Angaben vor allem Luft- und Raumfahrtindustrie, der Automobilbau sowie die Feinwerktechnik.

3. EMO Hannover, 2011: Die Zukunft im Griff

Mit seiner über 90-jährigen Messeerfahrung ist Ihnen der Verein Deutscher Werkzeugmaschinenfabriken (VDW) Garant für einen erfolgreichen Besuch - EMO Hannover 2011.

Nutzen Sie die idealen Vergleichsmöglichkeiten für die Investitionsentscheidungen Ihres Unternehmens, damit Sie sicher sind, welchen Weg die Metallbearbeitung in die Zukunft nimmt. Für die Entscheider der Produktionstechnik in aller Welt ist der Besuch der bedeutendsten Messe der Metallbearbeitung Pflicht, denn die Innovationszyklen der Hersteller sind auf der Leitmesse der Branche ausgerichtet. Die EMO Hannover 2011 zeigt das vollständige Spektrum der Fertigungstechnik in der Metallbearbeitung: *

Werkzeugmaschinen, spanend, umformend, zerteilend und abtragend * Blechbearbeitungs- und Drahtbearbeitungsmaschinen * Werkzeugmaschinen für thermische, elektrochemische und sonstige Bearbeitung * Elektronische Steuerungen. CIM und Komponenten zur flexiblen Automation * CAD/CAM. Montage- und Handhabungstechnik. Industrieroboter *

Materialfluss- und Lagertechnik * Industrieelektronik, Sensor- und Diagnosetechnik *

Präzisionswerkzeuge, Diamantenwerkzeuge, Messzeuge * Prüftechnik, Messtechnik *

Schleifmittel, Kühl-Schmierstoffe * Schweißen, Schneiden, Härten, Erwärmen *

Mechanisches, hydraulisches, elektrisches und elektronisches Zubehör für die Metallbearbeitung.

(<http://www.emo-hannover.de>)